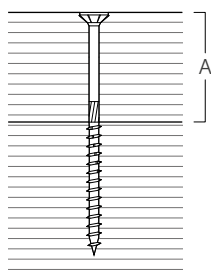




A spessore massimo  
fissabile



# SCH-H

## VITE GIALLA PER LEGNO TESTA SVASATA

- Prestazioni equivalenti alla SNK ad un prezzo conveniente
- Lunghezza del filetto maggiorata (60%) che garantisce un'ottima chiusura del giunto e un'ampia versatilità di utilizzo
- Speciale punta autoforante con filetto seghettato (punta SAW) che taglia le fibre del legno agevolando la presa iniziale e la successiva penetrazione
- Zincatura galvanica gialla con assenza totale di cromo esavalente



**MATERIALE:** acciaio al carbonio con zincatura galvanica gialla



d <sub>1</sub> [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
4 TX 20	8,00	SCHH440	40	24	16	500
		SCHH450	50	30	20	200
		SCHH460	60	35	25	200
		SCHH470	70	40	30	200
		SCHH480	80	40	40	200
4,5 TX 20	9,00	SCHH4540	40	24	13	200
		SCHH4550	50	30	20	200
		SCHH4560	60	35	25	200
		SCHH4570	70	40	30	200
		SCHH4580	80	40	40	200
5 TX 25	10,00	SCHH540	40	24	10	200
		SCHH550	50	30	20	200
		SCHH560	60	35	25	200
		SCHH570	70	40	30	100
		SCHH580	80	50	30	100
		SCHH590	90	55	35	100
		SCHH5100	100	60	40	100
		SCHH5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SCHH660	60	35	24	100
		SCHH680	80	50	30	100
		SCHH6100	100	60	40	100
		SCHH6120	120	75	45	100
		SCHH6140	140	80	60	100



d <sub>1</sub> [mm]	d <sub>K</sub> [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
6 TX 30	12,00	SCHH6160	160	90	70	100
		SCHH6180	180	100	80	100
		SCHH6200	200	100	100	100
		SCHH6220	220	100	120	100
		SCHH6240	240	100	140	100
		SCHH6260	260	100	160	100
		SCHH6280	280	100	180	100
		SCHH6300	300	100	200	100
8 TX 30	14,50	SCHH8100	100	60	40	100
		SCHH8120	120	80	40	100
		SCHH8140	140	80	60	100
		SCHH8160	160	90	70	100
		SCHH8180	180	90	90	100
		SCHH8200	200	100	100	100
		SCHH8220	220	100	120	100
		SCHH8240	240	100	140	100
		SCHH8260	260	100	160	100
		SCHH8280	280	100	180	100
		SCHH8300	300	100	200	100
		SCHH8320	320	100	220	100
		SCHH8340	340	100	240	100
		SCHH8360	360	100	260	100

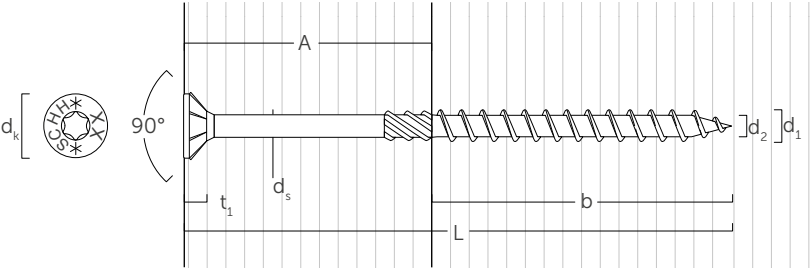


SUS-H  
RONDELLA TORNITA

d <sub>1SCH-H</sub> [mm]	CODICE	D <sub>2</sub> [mm]	h [mm]	pz.
6	SUS6H	20	4	100
8	SUS8H	25	5	50

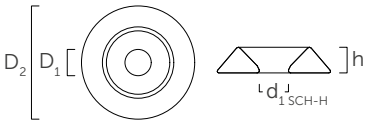


GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE



diametro nominale	d <sub>1</sub>	[mm]	4	4,5	5	6	8
diametro testa	d <sub>k</sub>	[mm]	8	9	10	12	14,5
diametro nocciolo	d <sub>2</sub>	[mm]	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
diametro gambo	d <sub>s</sub>	[mm]	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
spessore testa	t <sub>1</sub>	[mm]	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
diametro preforo <sup>(1)</sup>	d <sub>v</sub>	[mm]	2,5	3,0	3,0	4,0	5,0
momento caratteristico di snervamento	M <sub>y,k</sub>	[Nm]	3,00	3,80	6,00	10,00	20,50
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione <sup>(2)</sup>	f <sub>ax,k</sub>	[N/mm²]	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
parametro caratteristico di penetrazione della testa <sup>(2)</sup>	f <sub>head,k</sub>	[N/mm²]	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0
resistenza caratteristica a trazione	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	5,0	6,0	8,0	12,0	19,0

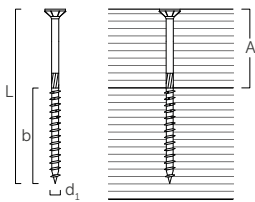
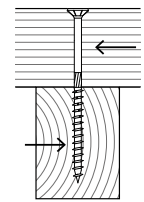
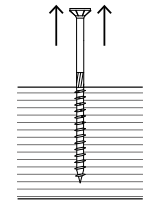
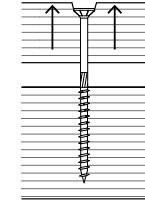
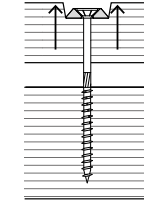
<sup>(1)</sup>Preforo valido per legni di conifera (softwood).  
<sup>(2)</sup>Densità associata ρ<sub>a</sub> = 350 kg/m³.



diametro nominale vite	d <sub>1</sub>	[mm]	6	8
diametro interno	D <sub>1</sub>	[mm]	7,5	8,5
diametro esterno	D <sub>2</sub>	[mm]	20,0	25,0
altezza	h	[mm]	4,5	5,5



## VALORI STATICI

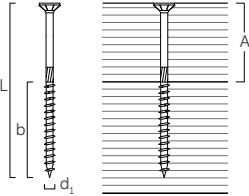
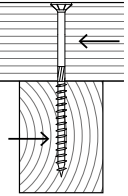
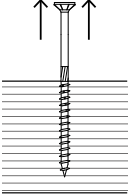
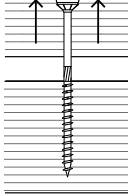
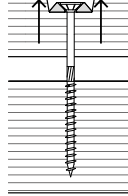
				TAGLIO	TRAZIONE		
geometria				legno-legno	estrazione filetto <sup>(1)</sup>	penetrazione testa <sup>(2)</sup>	penetrazione testa con rondella <sup>(2)</sup>
							
d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R <sub>V,k</sub> [kN]	R <sub>ax,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]
4	40	24	16	0,75	1,24	0,86	-
	50	30	20	0,81	1,55	0,86	-
	60	35	25	0,90	1,81	0,86	-
	70	40	30	0,93	2,07	0,86	-
	80	40	40	0,93	2,07	0,86	-
4,5	40	24	13	0,86	1,40	1,14	-
	50	30	20	0,95	1,75	1,14	-
	60	35	25	1,04	2,04	1,14	-
	70	40	30	1,12	2,33	1,14	-
	80	40	40	1,12	2,33	1,14	-
5	40	24	10	0,78	1,55	1,40	-
	50	30	20	1,18	1,94	1,40	-
	60	35	25	1,27	2,27	1,40	-
	70	40	30	1,37	2,59	1,40	-
	80	50	30	1,37	3,24	1,40	-
	90	55	35	1,46	3,56	1,40	-
	100	60	40	1,46	3,89	1,40	-
	120	60	60	1,46	3,89	1,40	-
6	60	35	24	1,61	2,72	2,02	5,61
	80	50	30	1,75	3,89	2,02	5,61
	100	60	40	1,98	4,66	2,02	5,61
	120	75	45	2,03	5,83	2,02	5,61
	140	80	60	2,03	6,22	2,02	5,61
	160	90	70	2,03	6,99	2,02	5,61
	180	100	80	2,03	7,77	2,02	5,61
	200	100	100	2,03	7,77	2,02	5,61
	220	100	120	2,03	7,77	2,02	5,61
	240	100	140	2,03	7,77	2,02	5,61
	260	100	160	2,03	7,77	2,02	5,61
	280	100	180	2,03	7,77	2,02	5,61
	300	100	200	2,03	7,77	2,02	5,61

## NOTE

- (1) La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.
- (2) La resistenza assiale di penetrazione della testa, con e senza rondella, è stata valutata su elemento in legno.



## VALORI STATICI

				TAGLIO	TRAZIONE		
geometria				legno-legno	estrazione filetto <sup>(1)</sup>	penetrazione testa <sup>(2)</sup>	penetrazione testa con rondella <sup>(2)</sup>
							
d <sub>1</sub> [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R <sub>v,k</sub> [kN]	R <sub>ax,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]	R <sub>head,k</sub> [kN]
8	100	60	40	2,75	6,22	2,95	8,77
	120	80	40	2,75	8,29	2,95	8,77
	140	80	60	3,16	8,29	2,95	8,77
	160	90	70	3,16	9,32	2,95	8,77
	180	90	90	3,16	9,32	2,95	8,77
	200	100	100	3,16	10,36	2,95	8,77
	220	100	120	3,16	10,36	2,95	8,77
	240	100	140	3,16	10,36	2,95	8,77
	260	100	160	3,16	10,36	2,95	8,77
	280	100	180	3,16	10,36	2,95	8,77
	300	100	200	3,16	10,36	2,95	8,77
	320	100	220	3,16	10,36	2,95	8,77
	340	100	240	3,16	10,36	2,95	8,77
	360	100	260	3,16	10,36	2,95	8,77

## NOTE

<sup>(1)</sup> La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.

<sup>(2)</sup> La resistenza assiale di penetrazione della testa, con e senza rondella, è stata valutata su elemento in legno.

## PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

I coefficienti  $\gamma_M$  e  $k_{mod}$  sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

- Valori di resistenza meccanica e geometria delle viti in accordo a marcatura CE secondo EN14592.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ .
- I valori sono stati calcolati considerando una lunghezza di penetrazione minima lato punta pari a  $6d_1$ .
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno devono essere svolti a parte.
- Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate per viti inserite senza preforo.